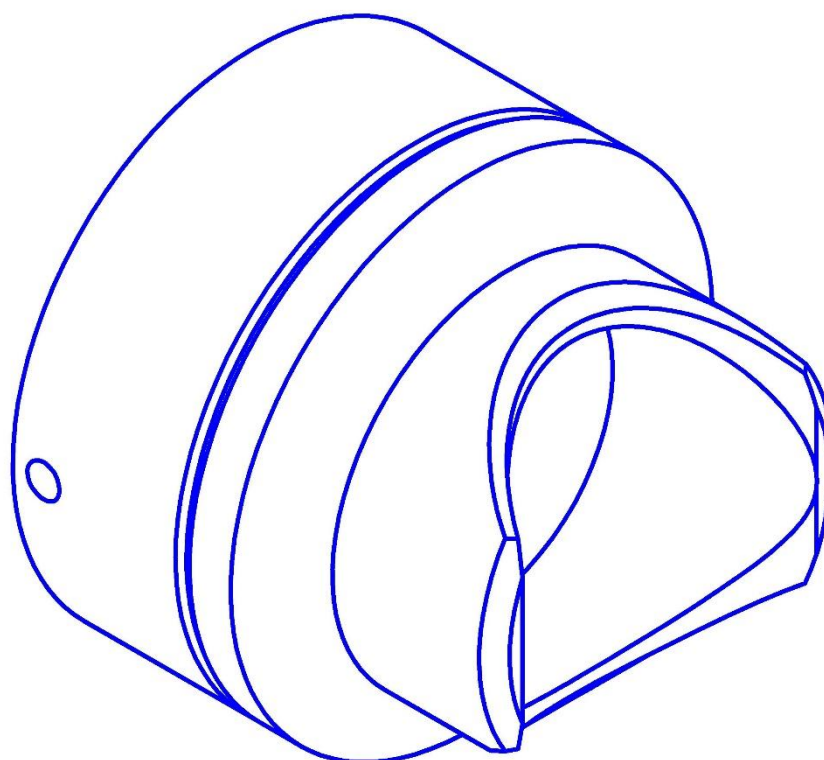


Фитинг формованный
с внутренней и внешней заглушкой

МК DN50/65/80/100



Паспорт

1. Назначение и область применения.

«Фитинг формованный с внутренней и внешней заглушкой» (далее *Фитинг*) применяется для создания технологических окон необходимых при проведении работ по реконструкции газораспределительных систем и внутренних газопроводов, предназначенных для обеспечения природным газом потребителей, использующих газ в качестве топлива.

2. Комплектность.

В комплект поставки входят:

- ❖ Фитинг 1 шт. (поз.3 рис. 1);
- ❖ Заглушка внутренняя 1 шт. (поз.1 рис. 1);
- ❖ Заглушка внешняя 1 шт. (поз.2 рис. 1);
- ❖ Кольцо уплотнительное внешнее 1 шт. (поз.5 рис. 1);
- ❖ Кольцо уплотнительное внутреннее 1 шт. (поз.4 рис. 1);
- ❖ Паспорт 1 экз.

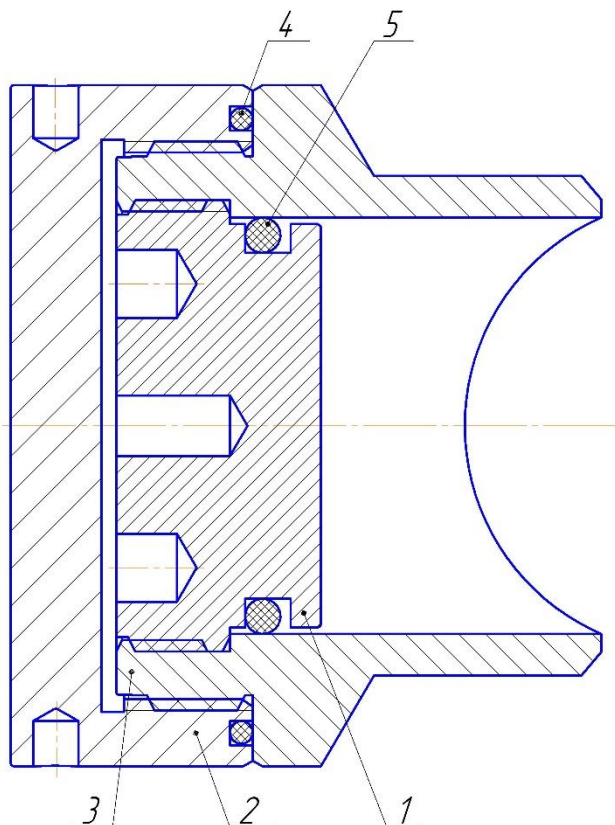


Рис.1

3. Требования безопасности.

Общие принципы безопасности обеспечиваются соответствием требований следующих стандартов и норм:

- ГОСТ 17380-2001 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. (Стандарт соответствует ИСО 3419-81 Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык (в части общих технических условий)).
- ГОСТ 28338-89 Соединения трубопроводов и арматура. Номинальные диаметры. Ряды.
- ГОСТ 8965-75 Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P=1,6 МПа.
- ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
- ГОСТ 9544-2005 Арматура трубопроводная. Классы и нормы герметичности затворов.

- ГОСТ 9833-73 Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств. Конструкция и размеры.
- ГОСТ 27751-88 Надежность строительных конструкций и оснований. Основные положения по расчету.
- СНиП 42-01-2002 Газораспределительные системы.

Реализация пассивной безопасности выполнена элементами конструкции:

- ✓ Материал - сталь марки 09Г2С по ГОСТ 19281-89 (требования ГОСТ 17380-2001, СНиП 42-01-2002). Механическая прочность соответствует PN=200 (требования ГОСТ 26349-84).
- ✓ Минимальные толщины стенок 5 мм соответствует требованиям СНиП 42-01-2002.
- ✓ Резьбовые соединения выполнены по ГОСТ 6357-81 класс Б (требования ГОСТ 8965-75).
- ✓ Кольца уплотнительные выполнены по ГОСТ 9833-73.
- ✓ Стальные соединительные части, с применением уплотнителя, выполнены в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75, ГОСТ 19281-89, ГОСТ 6357-81 обеспечивает соединения в системах газопровода при температуре не выше 175 град. С и давлении P=1,6 МПа, что соответствует требованиям СНиП 42-01-2002 к газопроводам «Высокого давления» I категории св. 0,6 МПа до 1,2 МПа с коэффициентом надежности сооружений I уровня 0,95-1,2 (ГОСТ 27751-88).

Реализация экологической безопасности обеспечивается герметичностью конструкции - не ниже класса А (ГОСТ 9544-2005).

4. Маркировка.

МК DN XXX. YY

где: **МК** - торговая марка производителя;
XXX - значение условного прохода;
YY - номер партии.

Пример обозначения: **МК DN 50.02** обозначает *Фитинг* произведенный фирмой **ООО «МЕГА-комплект»** с условным проходом **50 (2")**, номер партии **02**.

5. Технические характеристики.

Перечень изготавливаемых *Фитингов* и их размерные характеристики приведены в таблице:

Обозначение	Условный проход	Соответствие NPS, дюйм	Внутренняя резьба	Наружная резьба	Установочный диаметр, мм
МК DN50	50	2	G2-B-12	G2 ^{1/2} -B-12	57-60
МК DN65	65	2 1/2	G2 ^{1/2} -B-12	G3-B-12	70-73
МК DN80	80	3	G2 ^{3/4} -B-12	G3 ^{1/2} -B-12	83-85
МК DN100	100	4	G4-B-12	G4 ^{1/2} -B-12	108-110

6. Установка и монтаж.

Установка *Фитингов* производится на магистральные газопроводы соответствующего установочного диаметра. Трубы должны соответствовать требованиям ГОСТ 8731-74 и ГОСТ 8733-74. Монтаж производится в следующем порядке:

- 1) Разобрать комплект поставки *Фитинга* на отдельные элементы.

- 2) Снять уплотнительные кольца с внутренней и внешней заглушки.
- 3) Установить внутреннюю заглушку в фитинг и завернуть до упора.
- 4) Установить внешнюю заглушку на фитинг и завернуть до упора.
- 5) Установить собранный фитинг на трубу.
- 6) Приваривание производить по типу **У19** в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80.
- 7) Вывернуть внутреннюю заглушку и установить на нее уплотнительное кольцо.
- 8) Установить внутреннюю заглушку в фитинг и завернуть до упора.
- 9) Произвести необходимые технологические работы в соответствии с установленным регламентом.
- 10) Проверить на герметичность внутреннюю заглушку.
- 11) Вставить уплотнительное кольцо на внешнюю заглушку, установить на фитинг и завернуть до упора.
- 12) При необходимости допускается сваривание внешней заглушки на фитинг. Приваривание производить по типу **С17** в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80.

7. Срок службы. Эксплуатация. Обслуживающий персонал. Утилизация.

Срок службы изделия ограничивается условиями эксплуатации и его естественным «старением», но в любом случае не менее 5 лет.

Эксплуатацию производить в соответствии с регламентом проведения работ по обслуживанию газораспределительных систем и внутренних газопроводов. При обнаружении утечек необходимо произвести замену уплотнительных колец.

Обслуживающий персонал должен иметь соответствующую квалификацию и доступ на проведение работ по монтажу и обслуживанию элементов газопроводов.

Изделие по способу монтажа является привариваемым. Утилизация производится вместе с элементами частей газопроводов в местах установки.

8. Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия

9. Транспортировка и хранение.

9.1 Детали допускается транспортировать любым видом транспорта с действующими правилами перевозки грузов.

9.2 Детали должны храниться в условиях, исключающих их повреждение и коррозию.

10. Свидетельство о приемке.

«Фитинг формованный с внутренней и внешней заглушкой»

МК DN 50.01

10.1 Сведения о входном контроле материалов и полуфабрикатов:

<i>Деталь</i>	<i>Материал, полуфабрикат</i>	<i>Сертификат</i>
Фитинг	Ст09Г2С, Ø100, ГОСТ 19281-89	№3992-13
Заглушка внутренняя	Ст09Г2С, Ø70, ГОСТ 19281-89	№2116-13
Заглушка внешняя	Ст09Г2С, Ø100, ГОСТ 19281-89	№3992-13
Кольцо уплотнительное внешнее	Кольцо 45x5, NBR	Сертификации не подлежит
Кольцо уплотнительное внутреннее	Кольцо 079-085-36, NBR	Сертификации не подлежит

10.2 Контроль герметичности проведен в соответствии с требованиями ГОСТ 9544-2005:

- Пробное вещество – воздух;
- Давление – 16 кгс/см²;
- Время выдержки, не менее – 120 с.

<i>Критерий</i>	<i>Значение</i>
Наличие видимых утечек в течение времени выдержки	Отсутствуют / присутствуют

10.3 Дата приемки:

« _____ » _____ 20 ____ г.

Штамп ОТК

Начальник ОТК _____ / _____ /

11. Сведения о производителе.

ООО «МЕГА-комплект»

Почтовый адрес: Россия, 432072, г. Ульяновск, а/я 3424.

Юридический адрес: Россия, 432072, г. Ульяновск, 18 проезд Инженерный, д. 8

e-mail: mega@megaul.ru

Отдел продаж	+7(905) 349-02-62, +7(905) 349-02-66 55-03-51 факс mega@megaul.ru
Технический отдел	52-08-97, 55-03-51 to@megaul.ru